



## ფასთა გამოკითხვა ამწეებით მომსახურებაზე

- **მომსახურების საგანი**- ავტო-ამწეებითა და ავტო-ამწე კალათებით მომსახურება.
- **ტექნიკური დავალება**- იხ. დანართი №2.
- **კომერციული წინადადებების მიღების ბოლო ვადა**: 09.02.2022, 18:00;
- **ადგილმდებარეობა** - ბოლნისის რაიონი დაბა კაზრეთი.

### 1. ორგანიზატორი: Rich Metals Group

2. კონტრაქტორების შერჩევის პროცესში მონაწილე კომპანიები ადასტურებენ თავიანთ თანხმობას ქვემოთ ჩამოთვლილი პირობებით თანამშრომლობაზე და გამოთქვამენ მზადყოფნას, რომ უზრუნველყოფენ სამუშაოთა შესრულებას წარმოდგენილი კომერციული წინადადებისა და დოკუმენტების მიხედვით. შესაძლებელია ამ დოკუმენტში წარმოდგენილი ინფორმაციის მეტად დეტალიზირება და დაზუსტება ორგანიზატორის მიერ.

3. პროცესში მონაწილეობის მსურველმა კომპანიამ უნდა წარმოადგინოს იურიდიული სტატუსის დასადაგენად საჭირო დოკუმენტაცია და კომერციული წინადადება

4. მონაწილემ უნდა წარმოადგინოს კომერციული წინადადება შემდეგი პირობების გათვალისწინებით:

- ენა: ქართული ან რუსული.
- კომერციულ წინადადებაში წარმოდგენილი ფასები ფიქსირებული უნდა იყოს ხელშეკრულების მოქმედების განმავლობაში.
- პრეტენდენტის მიერ წარმოდგენილი კომერციული წინადადება თანმხლები დოკუმენტაციით უნდა იყოს ხელმოწერილი და ბეჭედდასმული უფლებამოსილი პირის მიერ.
- კომერციული წინადადება, რომელიც არ აკმაყოფილებს აღნიშნულ მოთხოვნებს, არ იქნება განხილული.

კომერციული წინადადება უნდა მოიცავდეს შემდეგი სახის ინფორმაციას:

- მომსახურების ღირებულება (12 საათიანი ცვლის ღირებულება/1 საათის ღირებულება);
- ინფორმაცია კომპანიის საკუთრებაში არსებული ტექნიკის შესახებ;
- ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან (განახლებული ვერსია);
- ინფორმაცია აღნიშნულ სფეროში კომპანიის გამოცდილების შესახებ;
- რეკვიზიტები (მისამართები, როგორც იურიდიული ასევე ფიზიკური, ფაქტიური, ელექტრონული მისამართი, საბანკო რეკვიზიტები და სხვა.);

კომერციული წინადადებები ძალაში იქნება კონტრაქტორის შერჩევის პროცესის დასრულებამდე. აღნიშნული პროცესი დასრულებულად ჩაითვლება მას შემდეგ, რაც ხელშეკრულებები გაფორმდება მხარეებს შორის.

5. მონაწილე კომპანიის კომერციული წინადადება განხილული იქნება, როგორც საფუძველი კონტრაქტორის შერჩევის პროცესში პოტენციური პრეტენდენტის გამოვლენისათვის.
6. ანტიკორუფციული პირობები: პოტენციური პრეტენდენტი, ხელშეკრულების გაფორმების შემთხვევაში ვალდებულია დაემორჩილოს ანტიკორუფციულ პირობებს, რომლებიც წარმოდგენილია დანართში №1.
7. კომერციული წინადადების ჩაბარების პირობები: ყველა კომერციული წინადადება წარმოდგენილი უნდა იყოს ორგანიზატორის ელექტრონულ მისამართზე: [procurement@richmetalsgroup.com](mailto:procurement@richmetalsgroup.com)

საკონტაქტო ინფორმაცია:

მატერიალურ-ტექნიკური უზრუნველყოფის პროცედურების მართვის სპეციალისტი:

ლილე პირველი

T +995 579 552 051

8. ხარჯები. მონაწილე იღებს პასუხისმგებლობას ყველა ხარჯზე, რომელიც დაკავშირებულია წინადადებებისა და შესაბამისი დოკუმენტაციის მომზადებასა და წარდგენასთან და ორგანიზატორი არცერთ შემთხვევაში არ არის პასუხისმგებელი ამ ხარჯებზე, მიუხედავად შერჩევის შედეგებისა.

9. საუკეთესო წინადადების შერჩევის კრიტერიუმები:

მონაწილეთა წინადადებების შერჩევა ხდება შემდეგი კრიტერიუმების გათვალისწინებით:

- ფასი;
- გადახდის პირობები;
- აღნიშნულ სფეროში კომპანიის გამოცდილება და მისი რეპუტაცია ბაზარზე;
- **Rich Metals Group**-ის შიდა ნორმატიულ დოკუმენტებთან და პოლიტიკასთან შესაბამისობა;
- მოთხოვნილი ხარისხით უზრუნველყოფა, პარტნიორობის საფუძველზე გრძელვადიანი თანამშრომლობის შესაძლებლობა;

10. კონტრაქტორის შერჩევის პროცესის ორგანიზატორის უფლებები და მოვალეობები: ორგანიზატორი უფლებამოსილია დაადგინოს დამატებითი მოთხოვნები მონაწილეთა მიმართ. იმ შემთხვევაში, თუკი კომერციულ წინადადებაში წარმოდგენილი იქნება არასათანადო ან არასანდო ინფორმაცია, ორგანიზატორი იტოვებს უფლებას, გამორიცხოს ისინი შერჩევის პროცესიდან ნებისმიერ ეტაპზე. კომერციული წინადადებების განხილვის შემდეგ, ორგანიზატორი ოფიციალური წერილით აცნობებს პოტენციურ პრეტენდენტებს, ხელშეკრულების გაფორმების მიზნით მომავალ მოლაპარაკებებზე დაინტერესების შესახებ. ორგანიზატორი იტოვებს უფლებას,

არ გააკეთოს კომენტარი შუალედური თუ საბოლოო გადაწყვეტილების შესახებ. კომერციული წინადადებების ჩაბარების ბოლო ვადამდე, არაუგვიანეს 3 დღისა, ორგანიზატორი უფლებამოსილია შეიტანოს გარკვეული ცვლილებები კონტრაქტორის შერჩევის პროცედურაში და წერილობით აცნობოს ამ ცვლილებების შესახებ ყველა მონაწილეს.

**11.** შედეგების გადახედვა: თუკი, თანამშრომლობის პერიოდში, რაიმე მიზეზის გამო, კონტრაქტორი ვერ შეძლებს განახორციელოს მომსახურება, რომელსაც ითვალისწინებდა მისი კომერციული წინადადება, მაშინ, ორგანიზატორს ექნება უფლება, ცალმხრივად შეწყვიტოს ან შეაჩეროს ხელშეკრულების მოქმედება და შესაბამისი მომსახურების განხორციელების უფლება გადასცეს სხვა მონაწილე კომპანიას, კონტრაქტორის შერჩევის დამატებითი პროცედურების ჩატარების გარეშე.

**12.** დანართების ჩამონათვალი:

დანართი №1 - ანტიკორუფციული პირობები

დანართი №2 - ტექნიკური დავალება

დანართი №3 - ხელშეკრულების პროექტი

### **ანტიკორუფციული პირობები**

მხარეები თანხმდებიან, რომ წინამდებარე ხელშეკრულებით გათვალისწინებული მოვალეობების შესრულების დროს, მხარეები, მათთან აფილირებული პირები, თანამშრომლები ან/და მათი შუამავლები პირდაპირ ან ირიბად არ მიიღებენ, არ გადაიხდიან, არ შესთავაზებენ გადახდას და არ მისცემენ რაიმე სახის ფულადი სახსრებისა ან ფასეულობების გადახდის უფლებას ნებისმიერ პირებზე, აღნიშნული პირების მიერ გადაწყვეტილების მიღებაზე ან მოქმედებაზე გავლენის მოსახდენად ნებისმიერი სახის არაკანონიერი უპირატესობის მოსაპოვებლად ან/და არაკანონიერი მიზნის მისაღწევად.

წინამდებარე ხელშეკრულებით გათვალისწინებული მოვალეობების შესრულების დროს, მხარეები, მათთან აფილირებული პირები, თანამშრომლები ან/და შუამავლები არ განახორციელებენ მოქმედებას, რომელიც მოქმედი კანონმდებლობით კვალიფიცირებული იქნება, როგორც ქრთამის აღება/მიცემა, კომერციული მოსყიდვა, ასევე სხვა მოქმედება, რომელიც არღვევს კანონმდებლობას და საერთაშორისო სამართლებრივ აქტებს, რომლებიც მიმართულია კანონსაწინააღმდეგო გზით შემოსავლების გათეთრების წინააღმდეგ.

წინამდებარე ხელშეკრულების ყოველი მხარე უარს აცხადებს მეორე მხარის თანამშრომლების რაიმე სახით სტიმულირებაზე, მათ შორის მათთვის ფულადი სახსრების, საჩუქრების გადაცემის, მათთვის უსასყიდლო მომსახურების გაწევის ან რაიმე სხვა გზით, რომელიც აღნიშნულ პუნქტში არაა მითითებული და რომელიც მეორე მხარის თანამშრომელს აყენებს გარკვეულ დამოკიდებულ პოზიციაში და მიმართულია აღნიშნული თანამშრომლის მიერ რაიმე სახის მოქმედების განხორციელებისათვის მისი მასტიმულირებელი მხარის სასარგებლოდ.

„დამკვეთი“ იტოვებს უფლებას, რომ მეორე მხარის მიერ ჩადენილი არაკანონიერი მოქმედებების ან/და წინამდებარე ხელშეკრულების ანტიკორუფციული პირობების დარღვევის შემთხვევაში მოახდინოს: კონტრაქტორთან ურთიერთობაზე გარკვეული სახის შეზღუდვების დაწესება ან/და წინამდებარე კონტრაქტის შეწყვეტა.

მხარეების აცხადებენ, რომ განახორციელებენ ყველა საჭირო მოქმედებას წინამდებარე ხელშეკრულების ანტიკორუფციული პირობების დარღვევების შესაბამისად გამოსაძიებლად და გაატარებენ ეფექტურ ღონისძიებებს გართულებებისა და კონფლიქტური სიტუაციების თავიდან ასაცილებლად.

მხარეები გარანტიას იძლევიან, რომ დაიცავენ სრულ კონფიდენციალურობას წინამდებარე ხელშეკრულებით გათვალისწინებული ანტიკორუფციული პირობების შესრულების დროს და ასევე მიმართავენ ყველა ღონეს, რათა გამოირიცხოს ნეგატიური შედეგები დარღვევის შესახებ შეტყობინების განმახორციელებელი მხარის მიმართ, ასევე აღნიშნული მხარის თანამშრომლების მიმართ, რომლებმაც შეატობინეს დარღვევის ფაქტის შესახებ.

ტექნიკური დავალება

დასახელება	ტექნიკური მახასიათებლები	რაოდენობა
ავტო-ამწე კალათა	22 მეტრის სიგრძის ტელესკოპური ისრით გაშლილ მდგომარეობაში; კალათის მინიმუმ 90 გრადუსიანი ბრუნვით; 150 კგ. ტვირთამწეობით;	2
ავტო-ამწე კალათა	30-32 მეტრის სიგრძის ტელესკოპური ისრით გაშლილ მდგომარეობაში; კალათის მინიმუმ 90 გრადუსიანი ბრუნვით; 200 კგ. ტვირთამწეობით;	3
ავტო-ამწე კალათა	45-55 მეტრამდე სიგრძის ტელესკოპური ისრით გაშლილ მდგომარეობაში; კალათის მინიმუმ 90 გრადუსიანი ბრუნვით; 200 კგ. ტვირთამწეობით;	1
ავტო-ამწე	18 მეტრის ისრის გაშლით; 16 ტონის ტვირთამწეობით;	4
ავტო-ამწე	14 მეტრის ისრის გაშლით ; 14 ტონის ტვირთამწეობით;	2

ამწე მექანიზმები უნდა იყოს შესაბამისობაში შემდეგ მოთხოვნებთან:

მობილური ამწესათვის (ავტო- ამწე):

- შესაბამისობის სერთიფიკატი (დათვალიერება, დინამიკური და სტატიკური ტესტი/სრული შემოწმების სერთიფიკატი);
- ამწე მექანიზმის შემოწმების სერთიფიკატი (საქართველოს კანონმდებლობის მიხედვით. ე.წ. ტექ. დათვალიერების სერთიფიკატი);
- სიგნალების ცხრილი (კაბინაში/კაბინის გარეთ);
- ამწეს წონა და ტვირთამწეობა (WLL/SWL), მითითებული ამწეს კორპუსზე გარედან;
- ისარის (jib) მდგომარეობა ვიზუალურად (ბზარები/აღმოფხვნები/ცვეთა ისარზე და სხვა შეუსაბამოები), დაკვირვებები ისრის გაშლის მომენტში, ამწეს მთავარი კაუჭის მდგომარეობა;
- შესაძლო არაქარხნული ტექნიკური დამატებების (მაგ; შედუღებები, ჩახრახნვითი დანამატები, ხეხვა და ა.შ.) არსებობა ამწეს ისარზე;
- ბაგირების მასტაბილურებული გორგოლაჭების მდგომარეობა (ისარზე/on the jib);
- პოლისპასტი (ბაგირის მოძრაობის სიჩქარისა და ძალის შემცველი ბლოკური საბაგირო სისტემა) მდგომარეობა (თუ ამწეს გააჩნია ასეთი);
- ასაწევი ბაგირების (steel wire ropes) მდგომარეობა (საერთო);
- ასაწევი ბაგირების დამხმარე მოწყობილობების (hooks; master links) მდგომარეობა;

- საპირწონე ტვირთის (counterweight) მდგომარეობა;
- ამწეს მზიდი ლითონკონსტრუქციის მდგომარეობა;
- საისრე ბაგირის მდგომარეობა;
- ბაგირის ღართ მიმდართველი მბრუნავი მოწყობილობის მდგომარეობა;
- ისრის დამჭიმი ბაგირი — ისრის ჩამოსაკიდებელი (შესაკავებელი) ბაგირის მდგომარეობა;
- ამწეს უსაფრთხოების დაცვის სისტემის მდგომარეობა (ემერჯენსი სტოპის/ემერჯენსი სიგნალების ფუნქციონირების ჩათვლით);
- აუთრიგერების მდგომარეობა (ჩამკეტების ჩათვლით/თუ ამწეს გააჩნია ასეთი);
- აუთრიგერების სადებების მდგომარეობა;
- საბურავების მდგომარეობა;
- სამუხრუჭე სისტემის მდგომარეობა (პარკინგის მუხრუჭის ჩათვლით);
- მექანიკური ინსტრუმენტები და მათი მდგომარეობა;
- მაშუქების მდგომარეობა, საქარე მინის და მინის გამწმენდის მდგომარეობა;
- დაწნეხილი აირის რეზერვუარების მდგომარეობა;
- ჰიდრავლიკის სისტემის მდგომარეობა (ჰიდრავლიკის სისტემის მიღების შესაბამისობის და მდგომარეობის ჩათვლით);
- კაბინის მდგომარეობა (ორთავე, მობ. ამწეს სამართავი / აწევის ოპერაციების სამართავი);
- აწევის ოპერაციების მართვის პულტის მდგომარეობა;
- ელექტრო მოწყობილობების მდგომარეობა;
- ამწეს ძრავის მდგომარეობა;
- ამწეს სავალი ნაწილის მდგომარეობა;
- შეიმჩნევა თუ არა ნავთობპროდუქტების გაჟონვები;
- კაბინებში ოპერატორის ასასვლელი მოწყობილობების (კიბე) მდგომარეობა;
- უკუსვლის სიგნალი;
- ცეცხლმაქრი (ცეცხლმაქრის ტიპის შესაბამისობა/ცეცხლმაქრის გამოყენების დროს შესაბამისობა);
- სააფთიაქო ნაკრების შესაბამისობა (მინიმუმ 45 კომპონენტისაგან შემდგარი);
- აკუმულატორის მდგომარეობა;
- საწვავის ავზის მდგომარეობა;
- ტექნიკური მდგომარეობის მაჩვენებელი ხელსაწყოების (gauges) მდგომარეობა;
- კოროზიის მაჩვენებელი ამწეს კონკრეტულ დეტალებზე (დეტალური ინფორმაცია);

**პერსონალის ასაწევი კალათისათვის (ავტო - ამწე კალათა):**

- შესაბამისობის სერთიფიკატი (დათვალიერება, დინამიკური და სტატიკური ტესტი/სრული შემოწმების სერთიფიკატი);
- ამწე მექანიზმის შემოწმების სერთიფიკატი (საქართველოს კანონმდებლობის მიხედვით. ე.წ. ტექ. დათვალიერების სერთიფიკატი);
- სიგნალების ცხრილი (კაბინაში/კაბინის გარეთ);
- ამწეს წონა და ტვირთამწეობა, მითითებული ამწეს კორპუსზე გარედან;
- ისარის (jib) მდგომარეობა ვიზუალურად (ბზარები/აღმოფხვნები/ცვეთა ისარზე და სხვა შეუსაბამოებები), დაკვირვებები ისრის გაშლის მომენტში;
- შესაძლო არაქარხნული ტექნიკური დამატებების (მაგ; შედუღებები, ჩახრახნვითი დანამატები, ხეხვა და ა.შ.) არსებობა ამწეს ისარზე;
- საპირწონე ტვირთის (counterweight) მდგომარეობა (თუ ამწეს გააჩნია ასეთი);
- ამწეს მზიდი ლითონკონსტრუქციის მდგომარეობა;

- ამწეს უსაფრთხოების დაცვის სისტემის მდგომარეობა (ემერჯენსი სტოპის/ემერჯენსი სიგნალების ფუნქციონირების ჩათვლით);
- აუთრიგერების მდგომარეობა (ჩამკეტების ჩათვლით/თუ ამწეს გააჩნია ასეთი);
- აუთრიგერების სადებების მდგომარეობა;
- ადამიანის ასაწევი კალათის მდგომარეობა და შესაბამისობა (WLL-თან/SWL-თან);
- საბურავების მდგომარეობა;
- სამუხრუჭე სისტემის მდგომარეობა (პარკინგის მუხრუჭის ჩათვლით);
- მექანიკური ინსტრუმენტები, მაშუქების მდგომარეობა, საქარე მინის და მინის გამწმენდის მდგომარეობა;
- დაწნეხილი აირის რეზერვუარების მდგომარეობა;
- ჰიდრავლიკის სისტემის მდგომარეობა (ჰიდრავლიკის სისტემის მილების შესაბამისობის და მდგომარეობის ჩათვლით);
- კაბინის მდგომარეობა (ორთავე, მობ. ამწეს სამართავი / აწევის ოპერაციების სამართავი);
- აწევის ოპერაციების მართვის პულტის მდგომარეობა;
- ელექტრო მოწყობილობების მდგომარეობა;
- ამწეს ძრავის მდგომარეობა;
- ამწეს სავალი ნაწილის მდგომარეობა;
- შეიმჩნევა თუ არა ნავთობპროდუქტების გაჟონვები;
- კაბინებში ოპერატორის ასასვლელი მოწყობილობების (კიბე) მდგომარეობა;
- უკუსვლის სიგნალი;
- ცეცხლმაქრი (ცეცხლმაქრის ტიპის შესაბამისობა/ცეცხლმაქრის გამოყენების დროს შესაბამისობა);
- სააფთიაქო ნაკრების შესაბამისობა (მინიმუმ 45 კომპონენტისაგან შემდგარი);
- აკუმულატორის მდგომარეობა;
- საწვავის ავზის მდგომარეობა;
- ტექნიკური მდგომარეობის მაჩვენებელი ხელსაწყოების (gauges) მდგომარეობა;
- კოროზიის მაჩვენებელი ამწეს კონკრეტულ დეტალებზე.